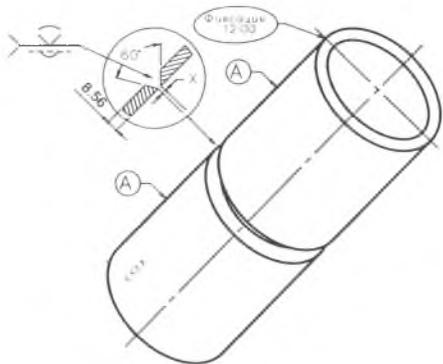


X = На выбор



**KCC Труба 1A:**

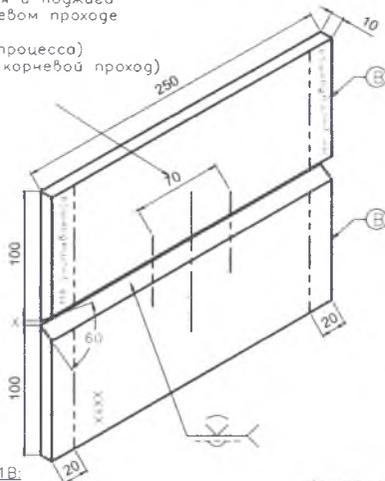
Материал: Ст3, 2 шт  
Диаметр: 159  
Толщина стенки: 10  
Длина: 120

Оценка  
ВИК 100%  
PGK 100%

Пространственное положение: \_\_\_\_\_  
Корневой проход: \_\_\_\_\_  
Заполняющие и облицовочные слои: \_\_\_\_\_

**Стол Точка**

Место зашения и поджога дуги при корневом проходе и облицовке (для 135\136 процесса) (111 – только корневой проход)



X = На выбор

**KCC Пластина 1B:**

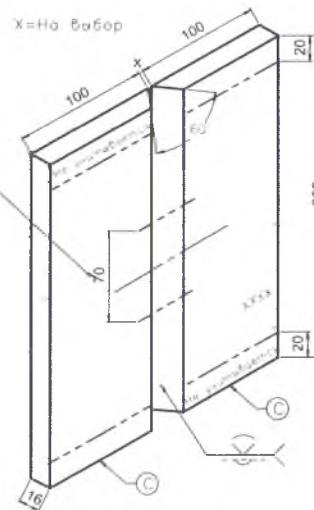
Материал: Ст3  
Толщина: 10мм

Контроль  
ВИК 100%  
PGK 100%

Пространственное положение: \_\_\_\_\_  
Корневой проход: \_\_\_\_\_  
Заполняющие и облицовочные слои: \_\_\_\_\_

**Стол точка**

Место зашения и поджога дуги при корневом проходе и облицовке (135\136 процесс) (111 – только корневой проход)



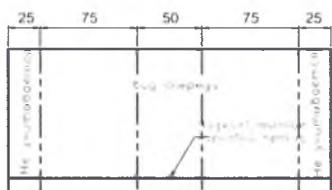
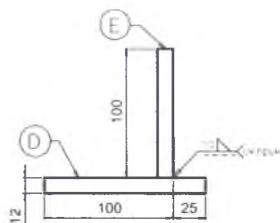
X=На выбор

**KCC пластина 1C:**

Материал: Ст3  
Толщина: 10мм

Контроль  
ВИК 100%  
PGK 100%

Пространственное положение: \_\_\_\_\_  
Корневой проход: \_\_\_\_\_  
Заполняющие и облицовочные слои: \_\_\_\_\_



**KCC пластина 1D:**

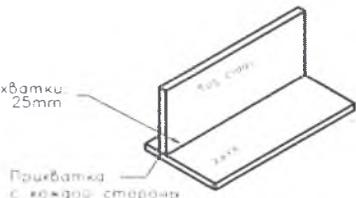
Материал: Ст3  
Толщина: 12мм

Пространственное положение: \_\_\_\_\_  
Сварочный процесс: \_\_\_\_\_  
Контроль: \_\_\_\_\_  
ВИК 100%  
Разрушающие испытания (не учитывая 25мм начала и конца)

**Примечание:**

- Катет шва 12мм -0/+2
- Количество проходов: Мин 2, макс. 3
- Зазор при сборке не допустим.

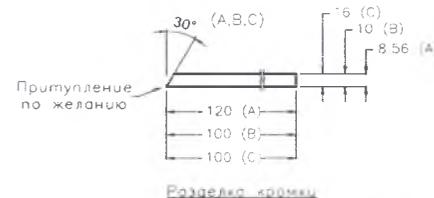
Длина прихватки: Макс. 25мм



Прихватка с каждой стороны

**Примечание:**

1. При сборке допустимо применение любого пространственного положения и способа сварки
2. Макс. длина прихваток: 15мм
3. Перед началом сварки, элементы КСС должны быть собраны.
4. КСС должны быть сварены согласно указанному пространственному положению
5. Для каждого прохода следует применять указанный на чертеже соответствующий процесс.
6. Запрещается шлифовка и зачистка образцов после завершения сборки КСС
7. XXXX = Место маркировки



**Разделка кромки**

Материал: Углеродистая сталь, все размеры 5 мм.

| Имя | Кол-во | Материал | Описание                | Примечание      |
|-----|--------|----------|-------------------------|-----------------|
| E   | 1      | CS       | пластина 12 x 100 x 250 |                 |
| D   | 1      | CS       | пластина 12 x 125 x 250 |                 |
| C   | 2      | CS       | пластина 16 x 100 x 350 | скос кромки 30° |
| B   | 2      | CS       | пластина 10 x 100 x 250 | скос кромки 30° |
| A   | 2      | CS       | Труба Ø 159 x 10 x 120  | скос кромки 30° |

**МОДУЛЬ №1**

Компетенция: Сварочные технологии

ISO E

Масштаб:

Дата:

Формат А3

Описание: Модуль №1

Редакт: 0

Стр: 1 of 1

Не масштабировать