

КСС Труба 1А:

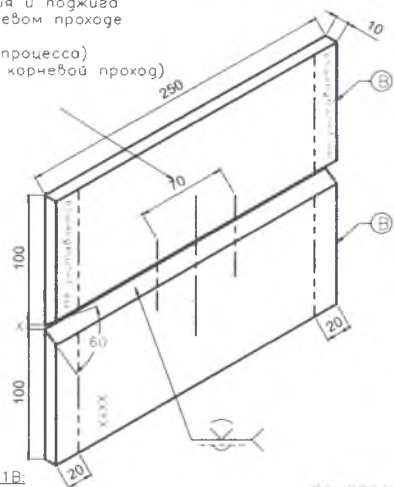
Материал: Ст3 2 шп
Диаметр: 159
Толщина стенки: 10
Длина: 120

Оценка
ВИК 100%
РГК 100%

Пространственное положение: _____
Корневой проход: _____
Заполняющие и облицовочные слои: _____

Стол Точка

Место зашения и поджога дуги при корневом проходе и облицовке (для 135\136 процесса) (111 – только корневой проход)



X = На выбор

КСС Пластина 1В:

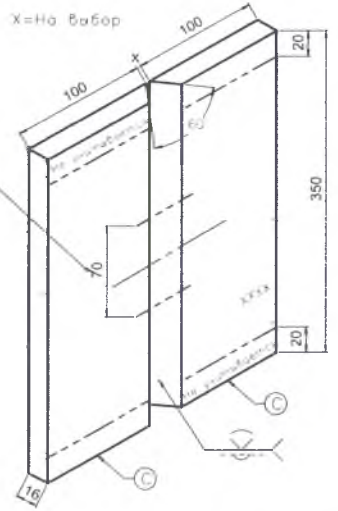
Материал: Ст3
Толщина: 10мм

Контроль
ВИК 100%
РГК 100%

Пространственное положение: _____
Корневой проход: _____
Заполняющие и облицовочные слои: _____

Стол точка

Место зашения и поджога дуги при корневом проходе и облицовке (135\136 процесс) (111 – только корневой проход)

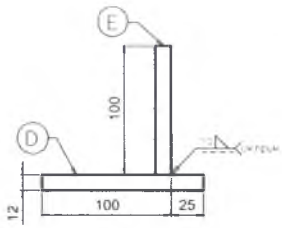


КСС пластина 1С:

Материал: Ст3
Толщина: 16мм

Контроль
ВИК 100%
РГК 100%

Пространственное положение: _____
Корневой проход: _____
Заполняющие и облицовочные слои: _____



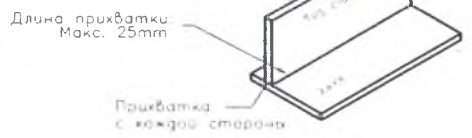
КСС пластина 1D:

Материал: Ст3
Толщина: 12мм

Пространственное положение: _____
Сварочный процесс: _____
Контроль: _____
ВИК 100%
Разрушающие испытания (не учитывая 25мм начала и конца)

Примечание:

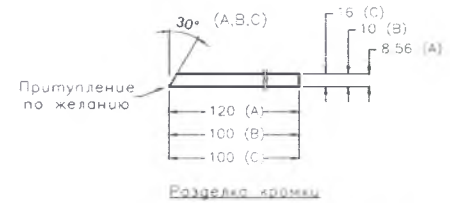
- Катет шва 12мм -0/+2
- Количество проходов: Мин 2, макс. 3
- Зазор при сборке не допустим.



Примечание:

1. При сборке допустимо применение любого пространственного положения и способа сварки
2. Макс. длина прихваток: 15мм
3. Перед началом сварки, элементы КСС должны быть собраны.
4. КСС должны быть сварены согласно указанному пространственному положению
5. Для каждого прохода следует применять указанный на чертеже соответствующий процесс.
6. Запрещается шлифовка и зачистка абразивом после завершения сборки КСС
7. XXXX = Место маркировки

Не масштабировать



Материал: Углеродистая сталь, все размеры 5 мм.

Имя	Кол-во	Материал	Описание	Примечание
E	1	CS	пластина 12 x 100 x 250	
D	1	CS	пластина 12 x 125 x 250	
C	2	CS	пластина 16 x 100 x 350	скос кромки 30°
B	2	CS	пластина 10 x 100 x 250	скос кромки 30°
A	2	CS	Труба Ø 159 x 10 x 120	скос кромки 30°

МОДУЛЬ №1

Компетенция: Сварочные технологии			ISO E
Масштаб:	Дата:	Формат: А3	
Описание: Модуль №1			Стр: 1 of 1